ようこそ!!!産学連携教育研究の最前線へ

工学部　機械工学科

K.I.T. 金沢工業大学

精密工学（畝田）研究室

PM4 Laboratory

本研究室は
→精密加工（Precision Machining）
→精密計測（Precision Measurement）
→技術マネジメント（Production Management）
をベースとして，研究室メンバー全員が
→前向き（Positive Members）
に日々の研究活動に様々な視点から取り組んでいます．

分野・文化・世代を融合した産学連携教育研究

本研究室では，「自ら考え行動する技術者」を育成するにあたり，分野・文化・世代を融合した教育・研究を実践しています．具体的には精密工学（精密加工・精密計測）をメインテーマに掲げ，超精密研磨・日本刀・ホワイトボード・礫・自動車用タイヤ等の多岐の研究分野を扱い，産学連携を通して，様々な文化や世代と関わることで，多くの知識・知恵を取り入れた活動を行っております．

分野

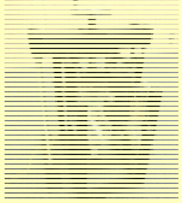
超精密研磨

難加工基板材料の超精密研磨加工を研究室オリジナルの評価手法を用いてメカニズム解明と研磨能率向上を目指す．

生産原論

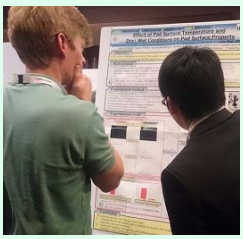
流体・機械力学と心理学の観点から，斬撃性能などの日本刀の趣向である「美」を解明する．

自動車産業への展開



超精密研磨と日本刀の研究のノウハウを応用し，自動車用タイヤの溝形状「トレッドパターン」の新規開発へ挑戦する．

文化



SRI-Workshop，国際会議を通し英語で学会発表や講義を受け，海外の文化や発想を学ぶ．

日本刀の鍛冶師，研ぎ師を招いて，日本の伝統文化を学ぶ．

世代

産学連携を通して，老若男女問わず幅広い世代の人たちと交流し，研究活動に活かす．また，オープンキャンパス等で中高校生（次世代）に伝える．