

## 環境に優しく精度◎

金賞

設計

製作

## 岐大チーム 金型



吉田学長(右)に受賞報告に訪れた  
(左から) 小栗さん、紀藤さん、  
河瀬さん=岐阜市柳戸の岐阜大で  
十九日には、チーム代表の河瀬  
彩未さん、紀藤優介さん、小栗理  
史さん=いずれも(一)岐阜大  
学院一年=が吉田和弘学長に受賞  
を報告。吉田学長は「ものづくり  
は岐阜大の売り。受賞を非常に誇  
りに思う」とたたえた。河瀬さん  
は取り組みを振り返り、「製造の  
全体の流れを知ることができた。  
将来、自動車部品の製造で新しい  
技術を開発するのに生かしたい」  
と話した。

(名倉航平)

昨年度の岐阜大四年生十五人の  
実習チームが、四月に開かれた学  
生金型グランプリのプレス用金型  
部門で、金賞と産業デザイン賞を  
受賞した。環境への優しさと精度  
の高さが評価された。

日本金型工業会主催で、真ちゅ  
う板から縦十ミ、横二十ミ、高さ  
八ミ、厚さ〇・二ミの箱を造る金  
型を設計・製作する技術を競つ  
た。環境に優しいことも評価の対  
象。岐阜大では昨年十月からの半  
年間、当時の四年生が機械工学科  
の実習で取り組み、応募した。

岐阜大チームは、真ちゅう板に  
切れ込みを入れ、箱型にし、切り  
取るなどの八工程を一つの金型で  
できるよう設計。切断面の精度を  
高めるため、プレス機の上下動を  
横方向に変えて切断する工夫も加  
えた。プレス用金型部門の出場三  
大学の中で、製造に必要なエネル  
ギーが小さく、箱の精度も高いこ  
となどが評価された。

環境に優しいことも評価の対  
象。岐阜大では昨年十月からの半  
年間、当時の四年生が機械工学科  
の実習で取り組み、応募した。

岐阜大チームは、真ちゅう板に  
切れ込みを入れ、箱型にし、切り  
取るなどの八工程を一つの金型で  
できるよう設計。切断面の精度を  
高めるため、プレス機の上下動を  
横方向に変えて切断する工夫も加  
えた。プレス用金型部門の出場三  
大学の中で、製造に必要なエネル  
ギーが小さく、箱の精度も高いこ  
となどが評価された。