

経営規模別花き生産者数の推移

	0.1ha未満	0.10～0.25	0.25～0.50	0.50～0.75	0.75～1.00	1.00～1.50	1.50～2.00	2.00ha以上
1980	1769	1497	1548	1287	788	612	231	191
1985	1608	1431	1333	1241	841	739	254	238
1990	433	1349	1350	1269	934	951	352	366
1995	1117	1128	1212	1103	911	1032	418	478
1998	853	1028	1100	1022	822	998	452	599



上の3枚の写真は、いずれもEbb & Flow(プールベンチ)栽培での全自動ベンチ移動ロボットです。全てのベンチの移動が無で行われていました。



写真Aは切花ベッドの間を移動させて、切った切花をのせる装置で、バケツは写真Bのように運搬ロボットに乗せ替えます。運搬ロボットには一度に6個のバケツを乗せることが可能です(写真C)。運搬ロボットの下部の赤いボタンを足で押すと、レールに沿って自動で冷蔵庫まで自走して行きます。冷蔵庫に自動的に運ばれたバケツは(写真D)、自動クレーンによって無人で切花保持剤が満たされたプールに運ばれます(写真E、F)。



切りバラ自動選花装置

上の3枚の写真は、施設の生産効率を上げるために作業場の上が2階構造になっていて、2階建ての上は生産面積となっています。